



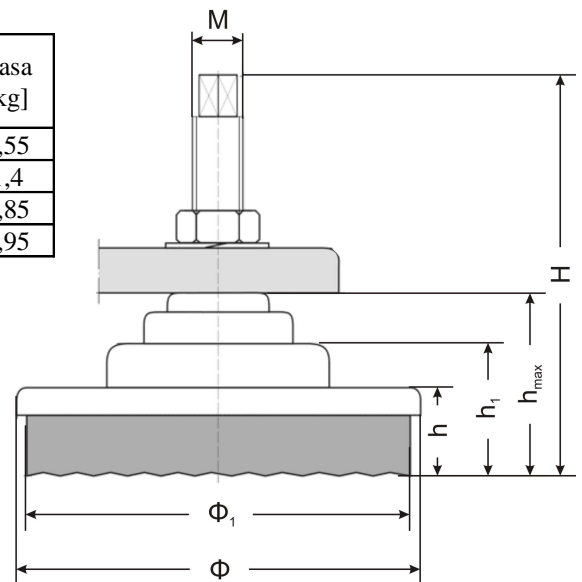
Wibroizolatory typu GNNP przeznaczone są do bezfundamentowego posadowienia maszyn i urządzeń (bez kotwienia). Składają się z części sprężystej przywulkanizowanej do metalowej tarczy, krążków dystansowych i śruby regulacyjnej z nakrętką kontruującą. Stosowane są jako podkładki wibroizolacyjne umożliwiające izolację drgań i obniżenie hałasu. Poprawiają warunki i jakość pracy.

Mogą być na nich ustawiane:

- Obrabiarki do metalu np.: tokarki, szlifierki, frezarki, dłutownice, prasy nożycowe, piły itp.
- Obrabiarki do drewna np.: strugarki, grubościówki, piły itp.
- Maszyny i urządzenia do przetwórstwa tworzyw sztucznych.
- Linie produkcyjne, montażowe, transportowe, rozlewnicze itp.
- Inne maszyny i urządzenia stosowane w różnych branżach przemysłu.

Dane techniczne:

Typ	Wymiary [mm]							Obciążenie nominalne [kN]	Masa [kg]
	Φ	Φ_1	h	h_1	h_{max}	M	H		
GNNP-8	80	90	13	28	38	12	120	5	0,55
GNNP-12	120	130	17	37	57	16	145	10	1,4
GNNP-16	160	170	21	44	64	20	170	15	2,85
GNNP-20	200	200	25	47	67	24	190	25	4,95



DOBÓR WIBROIZOLATORÓW:

Dobór wielkości wibroizolatorów należy dokonać z uwzględnieniem następujących podstawowych parametrów urządzenia: masa całkowita, prędkość obrotowa, ilość i średnica otworów w podstawie, wysokość podstawy. Przy doborze zaleca się przyjmować obciążenie robocze max 80% obciążenia nominalnego. Częstotliwość drgań wymuszonych np.: dla maszyn wirnikowych o ilości n obr. obrotów można obliczyć jako $f=n/60$ i powinna być większa od częstotliwości drgań własnych wibroizolatora.

Wykonujemy również wibroizolatory specjalne wg indywidualnych zapotrzebowań np.:

Łączone podwójnie dla maszyn o dużym ciężarze oraz w wykonaniu kwasoodpornym.

MONTAŻ:

Montaż maszyny na wibroizolatorach odbywa się w ten sposób, że pod otwory uniesionej maszyny wsuwamy płytę wibroizolatora z tulejką, a następnie wkręcamy śrubę do oporu unosząc maszynę. Następnie przystępujemy do poziomowania maszyny wkręcając śrubę. Po zakończeniu poziomowania zabezpieczamy śrubę nakrętką kontruującą.